



Nach der Fusion der Stahlproduzenten Arbed, Aleralia und Usinor zu Arcelor, wurde die strategische Entscheidung getroffen, eine neues Warmwalzwerk auf dem Werksgelände in Esch-sur-Alzette zu errichten, um die Produktion von Stahlträgern und Stahlrohlingen zu erhöhen.

Halbzeuge aus dem Konverterstahlwerk werden über einen Schwenkrollgang direkt an den Hubbalknofen gegeben, dort erwärmt und anschließend in der Walzstraße über drei Walzgerüste (Breakdown, Tandem und Finish) bearbeitet, wo das Halbzeug zu Trägern, Winkeln und U-Stahl ausgewalzt wird. Nachdem Abkühlen werden die Produkte gerichtet und in kundengerechte Längen geschnitten und schließlich per Bahn oder LKW direkt an die Kunden ausgeliefert.

Neue Tandem-Walzwerk

Arcelor Profil Luxembourg S.A., Luxemburg,
09/2002 - 01/2005

PRIMARY

PROJECT REALIZATION

BELGIUM

GERMANY



ArcelorMittal

Hauptprojektdaten

Bau eines Walzwerkes (Mittelschnittmühle) zur Herstellung von Balken, Engeln und U-Formen:

- Kapazität: 800.000 t / Jahr
- Neue Buchten (75.000m²)
- Projektdauer von 28 Monaten

Leistungsumfang IPS

Project Realization

- Project Definition and Coordination
- Time Schedule
- Financial Tracking
- Layout Coordination
- Photo and overall CE documentation
- Basic Engineering
- Detailed Engineering
- Safety Coordination
- Project and site Management
- Permitting
- Procurement/Contracting

IPS Niederlassung(en)

- IPS Belgium sa
- IPS Germany GmbH

